



Поз		Кол
<i>Документация</i>		
	ДМ-М-04-09.00.00.В0	Общий вид редуктора 1
	ДМ-М-04-09.00.00.В0.ПЗ	Пояснительная записка 1
<i>Сборочные единицы</i>		
1	Крышка - отдушина	1
2	Маслоуказатель	1
<i>Детали</i>		
3	Крышка редуктора	1 СЧ12
4	Корпус редуктора	1 СЧ12
5	Продка	1 СТЗ
6	Крышка подшипника	1 СЧ15
7	Штифт 10x40 ГОСТ 9464-79	1
8	Болт М14x60 ГОСТ 17473-80	16
	Гайка ГОСТ 5915-70	
9	М12.5.016	16
10	М14.5.016	6

1. Размеры для справок.
2. Поверхность соединения "Корпус - крышка" перед установкой крышки намазать уплотнительной пастой типа герметик.
3. Редуктор залить маслом И-70 А ГОСТ 20799-75, объём масляной ванны - 0,75 л.
4. Редуктор обкатать по 10-15 минут на всех режимах нагрузки.
5. После сборки валы редуктора должны проворачиваться свободно, без стуков и заеданий.

Технические характеристики :

$P=2,16$ кВт.
 $n_{вх}=878$ об / мин.
 $n_{вых}=20$ об / мин.
 $U=16$

 $T_{в}=86,84$ Н*м. $T_{т}=1310,23$ Н*м.
 $U_{в}=5,6$ $U_{т}=2,8$
 $Z_{в}=16$ $Z_{т}=40$
 $Z_{в2}=90$ $Z_{т2}=110$
 $m_{в}=2$ $m_{т}=2,25$

				ФБГОУ ВО "МГТУ" каф. СиОПД			
Изм/Лист	№ док-м	Подп	Дата	Курсовой проект по дисциплине "Детали машин"	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Уялин				У		1:1
Проб.	Сажко				Лист	2	Листов 3
Т.контр.					Чертёж редуктора		